

Adil BRIYA

**Qualité Opérations & Système Management – GB Lean6 Sigma,
MRB
Ingénieur Industriel**



Objectif

En tant que manager orienté résultat, j'ai acquis une expérience de plus de 12 ans dans les secteurs aéronautiques. Je possède de solides compétences en gestion d'équipe, en leadership et une expertise confirmée en matière de gestion de la qualité. Je suis reconnu par le support des opérations et l'orientation solution en maintenant des normes exceptionnelles de sécurité et de qualité au sein d'environnements de production exigeants.

Contacts :

Adresse

Hay Laalou Rue 10 N° 28 CD-
Casa

Phone

+212.614.65.57.51

Web

Adi.briya1@gmail.com

PERSONNELLES :

Leadership

Créativité

Esprit d'équipe

Organisation

Esprit Analytique

Compétences Clés

Lean et amélioration continue
Méthodes et outils de la qualité
Techniques d'audit
Gestion de projets
Normes ISO QSE, EN 9100 et
IATF
Pack MS Office et SAP

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE



Responsable Qualité Site - ABIPA – Aéronautique

08/2023-Aujourd'hui Casablanca

- Structuration du département qualité et recrutement, formation et qualification de l'équipe qualité.
- Développement et mise en œuvre du SMQ (Système de Management de la Qualité) conformément aux processus et procédures internes.
- Garantir les certifications initiales de l'usine : EN9100 / Part21G et qualification SP (Procédés spéciaux).
- Création et déploiement de procédures locales liées au lancement des activités de l'usine.
- Gestion de la qualité des fournisseurs : Collaboration avec les équipes de la chaîne d'approvisionnement pour établir des processus solides de gestion de la qualité des fournisseurs
- Développement et mise en œuvre de programmes de formation liés à la qualité pour améliorer les compétences et les connaissances du personnel de l'usine.
- Formation des employés aux normes de qualité, aux techniques d'inspection et aux processus de contrôle de qualité.
- Promouvoir une culture de sensibilisation et de responsabilité en matière de qualité dans toute l'usine.
- Maintien d'une documentation précise des processus, procédures et Enregistrements de qualité.
- Préparation de rapports qualité, de mesures et d'indicateurs clés de performance (KPI) pour suivre les performances en matière de qualité.

Responsable Qualité Opérations -AIRBUS ATLANTIC – Aéronautique

01/2022-08/2023 Casablanca

- Manager et accompagner au quotidien une équipe d'inspecteurs et Ingénieurs Qualité.
- Garantir le respect des exigences qualité clients lors de la production.
- Assurer et suivre les qualifications, habilitations du personnel.
- Elaborer et diffuser les reportings qualité systématique.
- Accompagner les équipes opérationnelles dans la résolution des problèmes techniques.
- Piloter les chantiers d'Amélioration Continue Qualité (CNQ, FPY ; Dérogation...).
- Sensibiliser et former les personnels à la démarche qualité.

Ingénieur Assurance Qualité -STELIA AEROSPACE – Aéronautique

08/2020-01/2022 Casablanca

- Assurer la communication avec le client pour chaque incident (8D & PDCA-FTA).
- Suivi des résultats des audits produits et processus.
- Assurer les livrables qualités du jalon industrialisé d'APQP.
- Suivi du plan d'amélioration des performances qualité interne.
- Qualification des processus pour les nouvelles modifications techniques « MOD »
- Participation aux examens FMEA et plans de contrôle.
- Suivi de la réduction des coûts de non-qualité.

Chef de Projet Qualité -DAHER AEROSPACE – Aéronautique

03/2019-08/2020 Casablanca

- Piloter la Qualification NADCAP composite selon HANDBOOK AH7118.
- Piloter les qualifications procédées spéciaux & Moyens selon le référentiel BOEING.
- Analyser les spec BOEING (BAC) faire le Gap analysis & rédiger EQP et PQP.
- Piloter la digitalisation des audits procédés Via l'outil Iauditor.
- Assister les UAP dans la remise en conformité aux exigences BOIENG.
- Piloter & identifier avec les équipes LABO la Matière et les essais de qualification.
- Définir les indicateurs projets et Assurer un reporting efficace et régulier.

Responsable Qualité UAP- DAHER AEROSPACE – Aéronautique

02/2017-03/2019 📍 Casablanca

- Accompagner et surveiller la bonne application du process produire.
- Coordonner et valider les FAI en accord avec les référentiels clients.
- Gérer la non qualité interne, Zones litiges et statuer sur la libération des produits litigieux.
- Mesurer la Qualité UAP en regard d'objectif défini et apporter les corrections nécessaires.
- Superviser les audits procédés et aux postes.
- Assurer le contrôle statistique "MSP et MSA " des caractéristiques clés.
- Garantir la mise à disposition des ressources qualité au bon niveau de compétences.

Langues :

Arabe



Français



Anglais



Analyste Assurance Qualité - BOMBARDIER AEROSPACE– Aéronautique

01/2013-02/2017 📍 Casablanca

- Performer la Qualité MRB et coordonner avec le BE la faisabilité du curatives.
- Piloter en collaboration avec les méthodes le transfert de 4 WP de l'Irlande-Maroc.
- Assurer la formation/tutorat des pratiques Qualité auprès des équipes Opérationnelles.
- Contribuer à la mise en place des projets structurant de la Qualité (Quality Gate ;PCS...).
- Animer les réunions amélioration qualité produits à travers des Pareto et les RDP.
- Créer et MAJ des procédures, instructions, enregistrement et les gammes de contrôle.

Technicien Laboratoire- LABO METAL-ME

10/2011-12/2012 📍 Casablanca

- Réaliser des Analyses physico-chimiques des métaux.
- Réaliser des essais destructif (Traction, Dureté, Résilience)
- Créer et mettre à jour des instructions de contrôle
- Communiquer et donner des explications techniques aux clients au cas de besoin.

FORMATION



2020-2021 : Certificat LEAN 6SIGMA GREEN BELT

THE COUNCIL FOR SIX SIGMA.

2020-2021 : Certificat Formation AMDEC & Plan Contrôle

Europe Qualité Service.

2018-2019 : Master professionnelle en Ingénierie et Management industrie

Faculté des science techniques-SETTAT.

2018-2019 : Formation Auditeur interne EN9100 : 2016.

TÜV RHEINLAND

2015-2016 : Licence professionnelle en Génie industriel

Faculté des science techniques-SETTAT.

2009-2011 : Diplôme technicien spécialisé en Maintenance industriels

Institut spécialisé de technologie appliqué

Réalisation Clés

- ❖ Réduire de manière significative les taux de non-conformités qualité et les CNQ (coûts non qualité) par un ratio de 3, tout en maintenant un niveau d'OQD inférieur à 1000 PPM.
- ❖ Obtention et maintien des certifications EN9100, Part21G, ainsi que les qualifications d'Airbus pour plus de 12 procédés spéciaux.
- ❖ Support le Transfert de 5 Projets de l'Irlande au MAROC avec validation FAI du Premier cout et 0 Réclamations client.
- ❖ Accompagnement de 2 site DAHER Tanger pour Avoir l'accréditation NADCAP/Procédé spéciaux BOEING « 4 écarts Mineurs au lieu de 123 suite l'audit a blanc par expert NADCAP
- ❖ Atteindre et maintenir une fréquence de zéro accident de travail pendant équipe Qualité pendant plus de 4 ans.