NASSRALLAH CHAIMAA

J'apporte des solutions pour aider votre entreprise dans ses évolutions. Triple aptitudes: Management, Amélioration continue et Gestion de projets.

+212663192224

chaimaa.nasrellah@gmail.com

192,BD MOUKAOUAMA
CASABLANCA

Ma philosophie Managériale:

J'implique mes collaborateurs dans l'amélioration et la reconception de leurs environnements de travail l'homme est pour moi à la base de Tout changement.
J'ai à cœur d'accompagner mes collaborateurs dans leur évolution et dans leur développement professionnel.

Mon Atout:

Très bonne connaissance Du terrain grâce à mon évolution professionnelle (technicienne, Responsable contrôle Qualité et Responsable Production).

Ma différence?

Expérience dans la fabrication, les achats et l'assurance qualité...

Mon ambition:

J'apprécie les challenges individuels et/ou d'équipe.
Je souhaiterai donc être challengé sur un poste avec plus de responsabilités en fabrication. rigoureuse, adaptable ,autonome et curieuse.

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLES

VERSALYA, Responsable Production
Juillet2022-Juillet 2024

- Planifier et piloter les activités deproduction selon la politique industrielle définie par la direction dans les meilleures conditions de rendement dans le respect des (BPF),pour atteindre les objectifs définis.
- Animer,gérer,former et fédérer l'équipe autour des objectifs
- Assurer le bon déroulement des opérations de pesée,de fabrication et de conditionnement(primaire et secondaire)
- Respecter et garantir le respect des bonnes pratiques de fabrication(BPF),d'hygiène et de sécurité
- Gestion des achats et du stock(Matières premières, Articles de Conditionnement et consommables production)
- Contribuer à la validation et à la qualification des Equipements de production
- Assurer et gérer toute la documentation liée à la production, la finalisation et la vérification des dossiers de lots et Assurer le Reporting auprès du pharmacien responsable
- Assurer la gestion informatique de la production GPAO
- Améliorer en continu les process de production et anticiper les évolutions

PROMAMEC,ResponsableProduction
Janvier 2018- Juillet 2022

Planifier et gérer la fabrication, définir les objectifs qualitatif et quantitatifs ainsi que les coûts et les délais.

- Elaborer l'ordonnancement de la production en tenant compte l'optimisation des ressources.
- Assurer la production selon procédures et les normes en vigueur et en respectant les BPF.
- Analyser les écarts prévus et proposer des plans d'action.
- Former,encadrer et animer les équipes de productions.
- Analyser les nouvelles commandes de produits et mettre à jour le PDP
- Analyser les achats et Superviser les sourcing.
- Proposer les investissements nécessaires au développement .Analyser la concurrence (relevés de prix) et S'informer sur les évolutions du marché et les attentes de la clientèle.

PROMAMEC , Responsable contrôle qualité
Février2013-Décembre2017

Définir et mettre en œuvre les plans d'actions pour garantir la qualité des dispositifs médicaux
- Contribuer à la mise en place des BPF, ISO 13785 v2016 et la transition de la norme ISO 9001
- Evaluer la conformité des produits par rapport aux référentiels
- Définir des actions préventives et correctives, des propositions d'amélioration possibles
- Identifier et diagnostiquer les anomalies et proposer des solutions pertinentes
- Faire respecter les exigences légales qui s'appliquent au domaine d'activité
- Rédiger et adapter les procédure, modes opératoire,méthodes d'analyses de contrôle et instruction de travail.

Centre d'Analyses Médicales de Casablanca, Technicienne de laboratoire
Février 2011- Janvier 2013

Réalisation et traitement des prélèvements biologiques à des fins d'analyses biomédicales
- Utiliser les règles,les procédures de qualité,les modes opératoires et les techniques visant à la sécurité et à l'hygiène dans la réalisation des activités et l'utilisation des circuits
- Identifier les éléments, cellules ou micro-organismes normaux ou pathogènes dans les échantillons biologiques
- Interpréter les résultats d'un contrôle de qualité pour les validations analytiques et biochimiques.

FORMATIONS

2019-2020 MBA Management Stratégique d'Entreprise Spécialité:Production/logistiqueà IEBA International Education Business Academy France

2018 Formation sur le Lean Manufacturing à INMAA

2014-2015 Qualiticienne spécialisé en Management Qualité, Sécurité, Hygièneet Environnement à l'ESQM

2007-2010 Licence en biologie, Faculté des Sciences Ben m'sik, Université Hassan2 Mohammedia, Option : Biologie et santé

2006 Baccalauréat sciences expérimentales, lycée Abderrahmane Belkorchi,Casa

COMPETENCES ET CONNAISSANCES

Management de la Qualité et optimisation de processus industrielle et organisation

- Lean-6Sigma**(Pilotage des flux,TRS,VSM…)**
- Méthodes de résolution de problèmes**(QQOQCP,8D, Pareto,5M,…)**
- Supplychain./Logistique
- Référentiels Qualité **(Guide BPF Mai 2024, ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, ISO 45001et ISO13485v2016)**
- Cartographie, Pilotage et suivi de Processus, Audits.

Amélioration continue et Sûreté de fonctionnement

- Management stratégique **(segmentation, DAS, SWOT,PESTEL)**
- Analyse des Modes de Défaillance **AMDEC ,Kaizen,5S**
- Elimination des gaspillages
- La production à valeur ajoutée(PVA)
- Benchmarking

Management de projet

- Méthodologie: **GANTT,PERT**
- Logiciels: **GPAO (Sage X3, Sage 100 I7)**

LANGUES

- Français (courant)
- Anglais(Bon niveau)